



**ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ**

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С ЧПУ АВАМЕТ

Одной из первых технологических операций в работе с листовым металлом является раскрой стандартного листа на заготовки необходимого размера. Если детали имеют прямые края, то гильотинные ножницы – это одно из лучших технологических решений по соотношению «цена–качество». Современные требования к точности получаемых заготовок простым оборудованием обеспечить крайне сложно, поэтому большое распространение получили **гильотинные ножницы с ЧПУ**.



Механической резке поддаются очень многие материалы, поэтому гильотинные ножницы применяются в разных сферах. Если рассматривать резку металлического листа, то максимальная толщина может достигать 16 мм и более. Здесь наибольшее распространение получили гильотины с гидравлическим приводом. Гильотинные ножницы с ЧПУ могут быть оснащены автоматическими подающими устройствами, что снижает нагрузку на оператора и почти исключает влияние человеческого фактора на точность резки.



### Особенности конструкции

- Система ЧПУ Delem DA360
- Модульная гидравлическая система Bosch-Rexroth (Германия)
- Двигатель главного привода ABB (Швеция)
- Система сервоприводов Estun
- ЧПУ управляемый задний упор
- Автоматическая регулировка зазора между ножами с управлением от ЧПУ
- Автоматическая регулировка угла наклона верхнего ножа с управлением от ЧПУ
- Гидравлический прижим листа
- Мобильная педаль управления
- Подсветка линии реза
- Счетчик количества резов
- Пневматическая поддержка тонкого листа в зоне заднего упора (не для всех моделей)

### Опции

- Дополнительный комплект лезвий
- Система полуавтоматической фронтальной подачи листа
- Система автоматической фронтальной подачи листа

### Особенности работы оборудования

Гильотинные ножницы Abamet – это универсальные станки, в первую очередь благодаря применению полноценного ЧПУ. Работа оператора сводится лишь к внесению параметров отрезаемой заготовки и подаче листа в упоры. По заданным параметрам металла станок автоматически выставляет необходимый зазор между ножами, угол верхнего ножа и выводит задний упор в требуемое положение. Можно последовательно запрограммировать несколько положений заднего упора, чтобы из одного листа нарезать детали разной ширины.

Для повышения качества реза перед началом опускания верхнего ножа лист надежно прижимается к нижнему ножу гидравлическими прижимами с полиуретановыми колпачками. Колпачки можно снять при резке толстых листов.

При отрезке крупногабаритных деталей удобнее лист позиционировать «на себя». Для этого станки оборудованы фронтальными опорами, мерительной линейкой и откидными стопами.

Большинство моделей станков оборудовано пневматическим устройством поддержки и опускания отрезаемой заготовки.

## Технические характеристики

| Модель   | Единицы | AMG-625 | AMG-63 | AMG-64 | AMG-66 | AMG-83 | AMG-84 | AMG-86 |
|--|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Максимальная длина реза                                    | мм      | 2500    | 3070   | 4070   | 6140   | 3070   | 4070   | 6140   |
| Максимальная толщина (для $\sigma=450$ Н/мм <sup>2</sup> ) | мм      | 6       | 6      | 6      | 6      | 8      | 8      | 8      |
| Количество резов (настраиваемое)                           | 1/мин   | 25-36   | 22-35  | 16-34  | 12-20  | 16-34  | 14-32  | 12-20  |
| Максимальный ход задних упоров                             | мм      | 1000    | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   | 1000   |
| Скорость перемещения задних упоров                         | мм/с    | 300     | 300    | 300    | 200    | 300    | 300    | 200    |
| Длина фронтальной поддержки листа                          | мм      | 1500    | 1500   | 1500   | 1000   | 1500   | 1500   | 1000   |
| Количество прижимов листа                                  | шт      | 12      | 14     | 18     | 29     | 14     | 18     | 29     |
| Минимальный угол наклона верхнего ножа                     | °       | 0,5     | 0,5    | 1      | 0,5    | 1      | 1      | 0,5    |
| Максимальный угол наклона верхнего ножа                    | °       | 2       | 2      | 2,5    | 2      | 2,5    | 2,5    | 2,5    |
| Мощность главного привода                                  | кВт     | 11      | 11     | 11     | 11     | 15     | 15     | 15     |
| Пневматическая поддержка листа                             |         | +       | +      | +      | -      | +      | +      | -      |
| Ширина   | мм      | 3110    | 3610   | 4610   | 7055   | 3640   | 4640   | 7115   |
| Глубина  | мм      | 3000    | 3000   | 3000   | 2686   | 3000   | 3000   | 2690   |
| Высота   | мм      | 1705    | 1705   | 1705   | 2495   | 1755   | 1705   | 2680   |
| Масса  | кг      | 5540    | 6150   | 10000  | 21103  | 8250   | 11000  | 24580  |

| Модель   | Единицы | AMG-103 | AMG-104 | AMG-1332 | AMG-134 | AMG-1362 | AMG-164 | AMG-166 |
|--|---------|---------|---------|----------|---------|----------|---------|---------|
| Максимальная длина реза                                    | мм      | 3070    | 4070    | 3200     | 4000    | 6200     | 4000    | 6000    |
| Максимальная толщина (для $\sigma=450$ Н/мм <sup>2</sup> ) | мм      | 10      | 10      | 13       | 13      | 13       | 16      | 16      |
| Количество резов (настраиваемое)                           | 1/мин   | 15-32   | 12-32   | 10-15    | 10-15   | 6-10     | 8-15    | 5-9     |
| Максимальный ход задних упоров                             | мм      | 1000    | 1000    | 1000     | 1000    | 1000     | 1000    | 1000    |
| Скорость перемещения задних упоров                         | мм/с    | 300     | 300     | 200      | 200     | 200      | 200     | 200     |
| Длина фронтальной поддержки листа                          | мм      | 1500    | 1500    | 1000     | 1000    | 1000     | 1000    | 1000    |
| Количество прижимов листа                                  | шт      | 14      | 18      | 15       | 19      | 27       | 19      | 27      |
| Минимальный угол наклона верхнего ножа                     | °       | 1       | 1       | 0,5      | 0,5     | 0,5      | 0,5     | 0,5     |
| Максимальный угол наклона верхнего ножа                    | °       | 2,5     | 2,5     | 2        | 2,5     | 2,5      | 2,5     | 2,5     |
| Мощность главного привода                                  | кВт     | 22      | 22      | 30       | 30      | 30       | 37      | 37      |
| Пневматическая поддержка листа                             |         | +       | +       | -        | -       | -        | -       | -       |
| Ширина   | мм      | 3720    | 4720    | 4075     | 4970    | 7220     | 5300    | 7300    |
| Глубина  | мм      | 3040    | 3040    | 2752     | 2760    | 2945     | 3000    | 3000    |
| Высота   | мм      | 1880    | 1880    | 2432     | 2562    | 2850     | 2850    | 2850    |
| Масса  | кг      | 10500   | 12800   | 11500    | 15200   | 25000    | 28000   | 33000   |

**Первый в России** интернет-магазин оснастки и расходных материалов.

Сэкономьте ваше время и деньги на **[abamet-shop.ru](http://abamet-shop.ru)**