



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

Параметр	Единицы измерений	AMB-6015	AMB-6020	AMB-6025	AMB-6025T	AMB-10015	AMB-10020	AMB-10025	AMB-10031	AMB-10031T	AMB-10041	AMB-10041T	AMB-15025	AMB-15031	AMB-15031T	AMB-15041	AMB-15041T	AMB-22525	AMB-22531
Длина гйба	мм	1500	2050	2550	2550	1500	2050	2550	3100	3100	4100	4100	2550	3100	3100	4100	4100	2550	3100
Максимальное усилие гйбки	кН	600	600	600	600	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	1500	1500	2250	2250
Расстояние между боковыми колоннами	мм	1100	1600	2000	2150	1100	1600	2000	2600	2700	3600	3700	2000	2600	2700	3600	3700	2000	2600
Глубина проемов в боковых колоннах	мм	300	300	300	350	400	400	400	400	420	400	420	400	400	420	400	420	400	400
Максимальное раскрытие	мм	420	420	420	530	420	420	420	420	530	420	530	420	420	530	420	530	480	480
Максимальный ход верхней балки	мм	165	165	165	215	215	215	215	215	265	215	265	215	215	265	215	265	215	215
Точность позиционирования	мм	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Максимальная скорость опускания	мм/с	150	150	150	200	150	150	160	160	220	160	200	120	120	180	120	180	110	110
Максимальная рабочая скорость	мм/с	11	11	11	18	10	10	10	10	17	10	13	9	9	11	9	11	8	8
Максимальная скорость подъема	мм/с	120	120	120	200	130	130	130	130	220	120	150	110	110	150	110	150	90	90

Параметр	Единицы измерений	AMB-22531T	AMB-22541	AMB-22541T	AMB-22551	AMB-22560	AMB-32031	AMB-32041	AMB-32050	AMB-40031	AMB-40041	AMB-40050	AMB-40060	AMB-50041	AMB-50050	AMB-50060	AMB-60060	AMB-70060	AMB-80060
Длина гйба	мм	3100	4100	4100	5100	6000	3100	4100	5000	3100	4100	5000	6000	4100	5000	6000	6000	6000	6000
Максимальное усилие гйбки	кН	2250	2250	2250	2250	2250	3200	3200	3200	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6000	7000	8000
Расстояние между боковыми колоннами	мм	2700	3600	3700	4400	5100	2600	3600	4400	2600	3600	4400	5100	3600	4400	5100	5100	5100	5100
Глубина проемов в боковых колоннах	мм	420	400	420	400	400	400	400	400	400	400	400	400	500	500	500	500	500	500
Максимальное раскрытие	мм	530	480	530	480	480	530	530	530	530	530	530	530	580	580	580	580	680	680
Максимальный ход верхней балки	мм	265	215	265	215	215	265	265	265	265	265	265	265	315	315	315	315	315	315
Точность позиционирования	мм	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Максимальная скорость опускания	мм/с	160	120	170	120	120	90	90	100	100	110	110	110	80	80	90	80	80	80
Максимальная рабочая скорость	мм/с	10	8	10	8	8	8	8	8	8	8	8	8	7	7	7	8	7	7
Максимальная скорость подъема	мм/с	140	90	140	90	90	85	85	85	85	85	85	85	70	70	70	70	75	70

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ С ЧПУ АВАМЕТ

Уже многие годы гидравлические листогибы с опускающейся верхней балкой занимают важное звено в технологической цепочке листообрабатывающего производства. Широкий ассортимент гидравлических прессов Abamet включает 36 моделей с максимальным усилием от 600 кН до 8000 кН и максимальной длинойгиба от 1500 мм до 6000 мм. Большой выбор опций позволяет сконфигурировать станок под задачи каждого клиента.



Особенности конструкции

- Система ЧПУ Delem DA-52s / Delem T-3500T / Delem DA-66T
- Гидростанция HOERBIGER с принудительным охлаждением масла
- Высокоточные оптические линейки HEIDENHAIN
- Гидравлическая ЧПУ система компенсации прогиба балок
- Система двух задних упоров с ЧПУ управляемой осью X и ручным перемещением по осям R и Z
- Мобильная педаль управления
- Система крепления инструмента Promecam
- Две регулируемые подвижные фронтальные опоры листа

Опции

- Дополнительный задний упор с ручной расстановкой по оси Z
- Система двух задних упоров с ЧПУ управляемыми осями X и R
- Система двух задних упоров с ЧПУ управляемыми осями X, R, Z1 и Z2
- Система двух задних упоров с ЧПУ управляемыми осями X, R, Z1, Z2, delta X
- ЧПУ управляемые фронтальные поддержки листа
- Система защиты лазерным лучом
- Синхронизация двух станков в тандем
- Сервопривод гидравлики